

# Sposób dokręcania wspornika zawieszenia z resorem lub ramieniem funkcyjjny

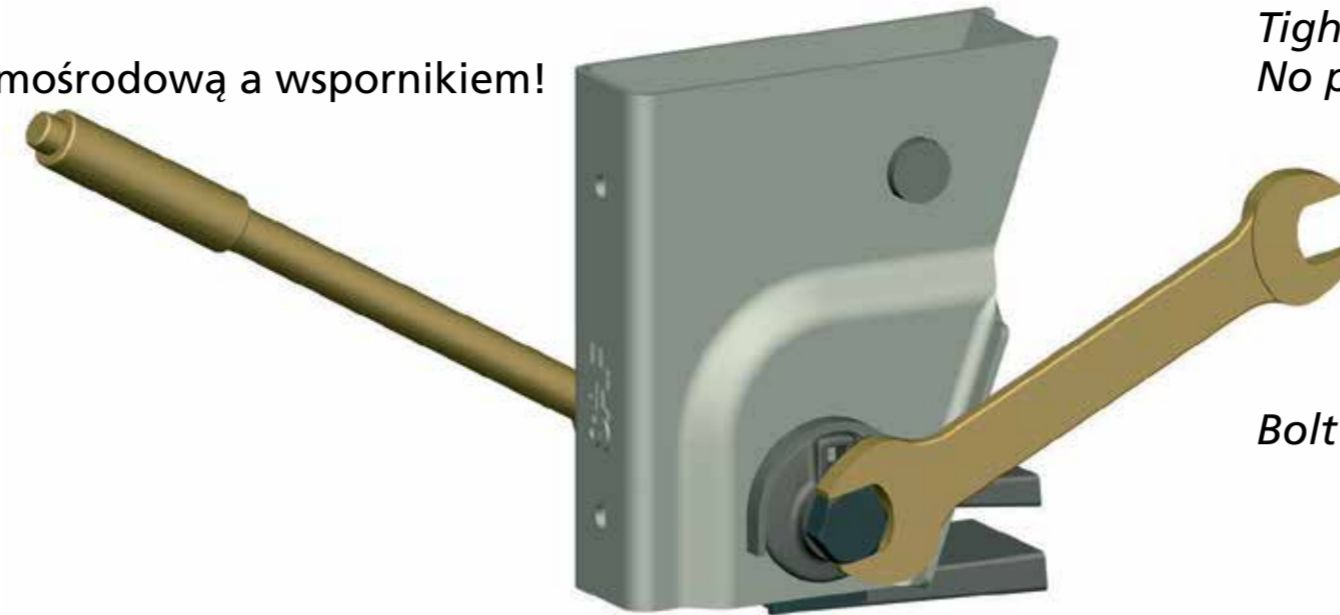
## Tightening instructions for adjustable pivot bolt

### Uwaga:

Dokręcenie zgodne zawsze z wysokością jazdy!  
 Żadnych pozostałości farby między podkładką mimośrodową a wspornikiem!

### Attention:

Tightening always within the specified ride height range!  
 No paint residues between eccentric thrust washer and hanger!



Bolt head always on the eccentric washer side.

Bolt head always on the eccentric washer side.

**Wstępne dokręcenie 400 Nm**  
 Zastosować klucz niutonometryczny

*Pretightening: 400 Nm*  
*Use Torque wrench*

**Zaznaczenie kąta dokręcenia**  
 Marking for angle tightening

**Kąt dokręcenia: 120°**  
 Do dokręcenia zastosować klucz oraz 2,5 m ramię

*Angle tightening: 120°*  
*Use impact wrench or extend lever to 2.5 m*

**Kontrola wizualna**  
 Visual inspection

## Momenty dokręcenia dla zawiesznień pneumatycznych SAF

### Tightening torques for SAF air suspension systems

**Momenty dokręcenia zawiesznień typu INTRA ze stalowymi wspornikami zawieszenia**  
 Tightening torques SAF INTRA with steel hanger bracket

- M20x1,5 (SW30) 600 Nm
- M12 (SW19) 40 Nm
- M30 (SW46) 400 Nm + 120°
- M16 (SW24) 180 Nm przy stalowych podstawach miecha zawieszenia for steel plunger piston  
80 Nm przy podstawach miecha zawieszenia z tworzywa sztucznego for plastic plunger piston

**Momenty dokręcenia zawiesznień INTRA ze wspornikami aluminiowymi oraz ze stali szlachetnej**  
 Tightening torques SAF INTRA with aluminium hanger bracket and stainless steel hanger bracket

- M20x1,5 (SW30) 400 Nm
- M12 (SW19) 40 Nm
- M30 (SW46) 400 Nm + 120°
- M16 (SW24) 180 Nm przy stalowych podstawach miecha zawieszenia for steel plunger piston  
80 Nm przy podstawach miecha zawieszenia z tworzywa sztucznego for plastic plunger piston

**POŁĄCZENIE NIE JEST BEZOBSŁUGOWE!**  
**NOT MAINTENANCE-FREE!**

**Momenty dokręcenia zawiesznień modułowych**  
 Tightening torques SAF MODUL

- M24x2 (SW36) 400 Nm
- M12 (SW19) 40 Nm
- M30 (SW46) 400 Nm + 120°
- M22x1,5 (SW32) 580 Nm
- M20 (SW30) 180 Nm
- przy stalowych podstawach miecha zawieszenia M12 (SW19) 80 Nm for steel plunger piston
- Wkręty mocujące cut-screw K100x40 (SW10) 20 Nm przy podstawach miecha zawieszenia z tworzywa sztucznego for plastic plunger piston

## Uwaga!

- Gwinty mogą być ani zaolejone ani zabrudzone!
- Przy zastosowaniu wspornika stalowego połączenie jest bezobsługowe

- Przeгляд konserwacyjny aluminiowych wsporników zawieszenia oraz tych wykonanych ze stali nierdzewnej: pierwsza kontrola po 500 km, następnie co 10.000 km lub co 6 miesięcy.  
 Moment kontrolny połączenia: 1.200 Nm  
 Moment kontrolny mocowania amortyzatora: 400 Nm

## Attention!

- Threads not to be oiled or greased!
- Pivot bolt on steel hanger brackets maintenance-free.

- Service intervals for aluminium hanger brackets and stainless steel hanger brackets: first check after 500 km, further check after every 10,000 km or 6 months  
 Spring eye bolt: inspection torque 1,200 Nm  
 Shock absorber bolt: inspection torque 400 Nm