

Инструкция по затяжке болта сайлентблока рессоры Tightening instructions for adjustable pivot bolt

Внимание:

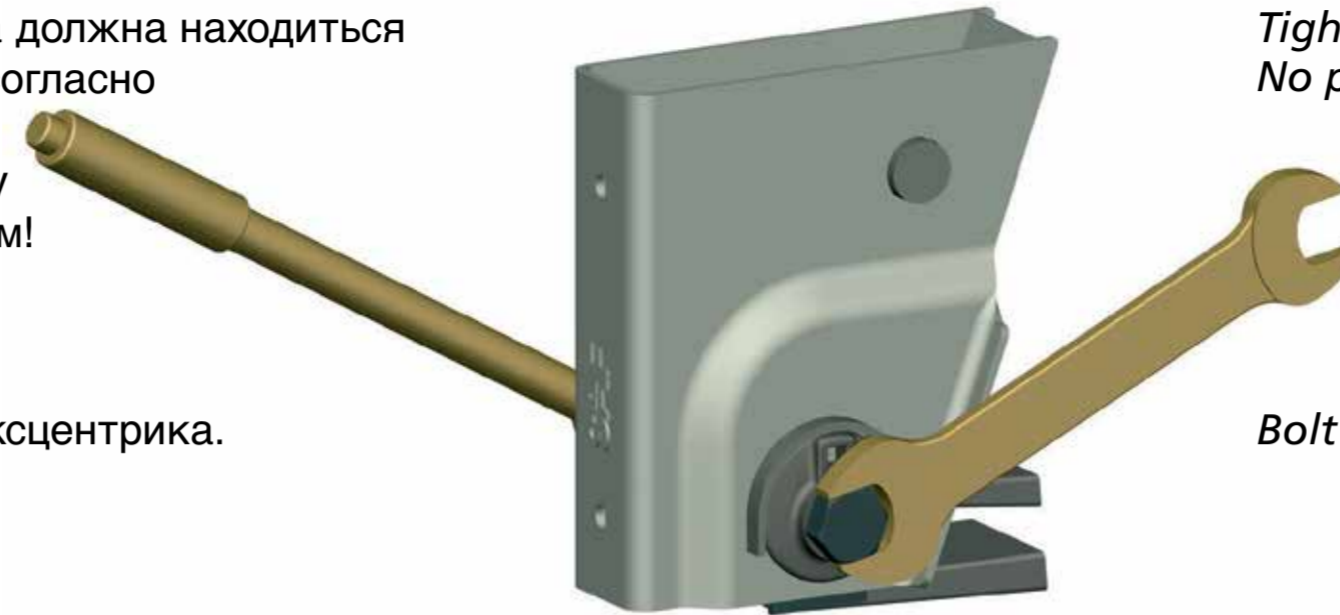
В процессе затяжки высота подвески оси всегда должна находиться в пределах, допуска для транспортной высоты согласно спецификации!
Не должно быть никаких остатков краски между эксцентриковой / упорной шайбой и кронштейном!

Attention:

Tightening always within the specified ride height range!
No paint residues between eccentric/thrust washer and hanger!

Головка болта должна всегда быть со стороны эксцентрика.

Bolt head always on the eccentric washer side.



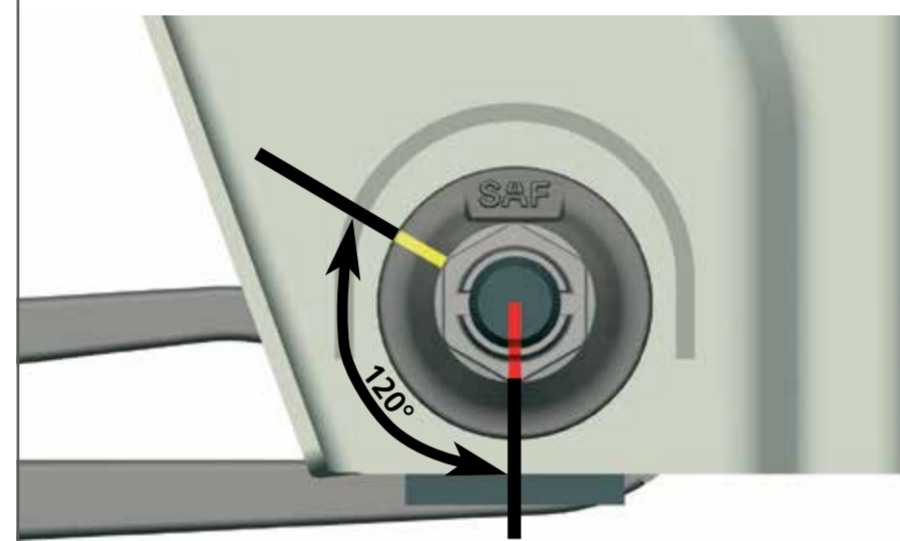
Предварительная затяжка: 400 Nm
Используйте Динамометрический ключ

Pretightening: 400 Nm
Use Torque wrench



Отметки для угла затяжки

Marking for angle tightening



Угол затяжки 120°
Используйте гайковёрт или удлинительный рычаг на 2,5 м

Angle tightening: 120°
Use impact wrench or extend lever to 2.5 m



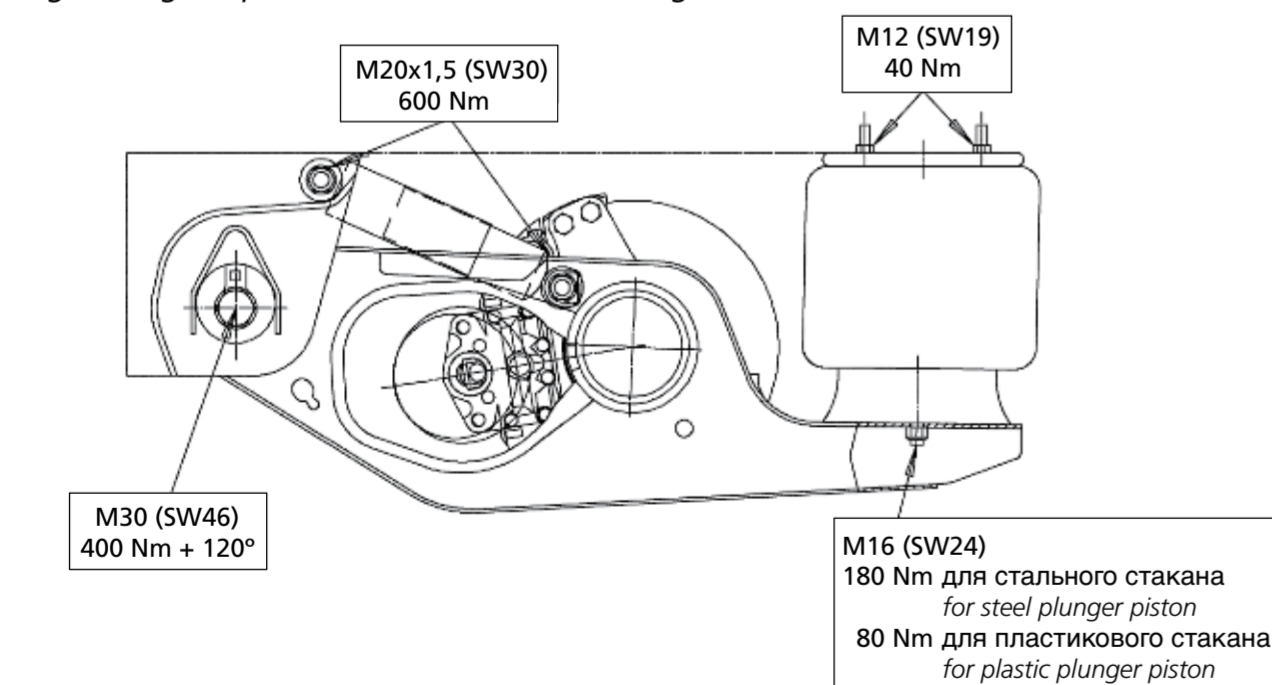
Визуальная проверка

Visual inspection

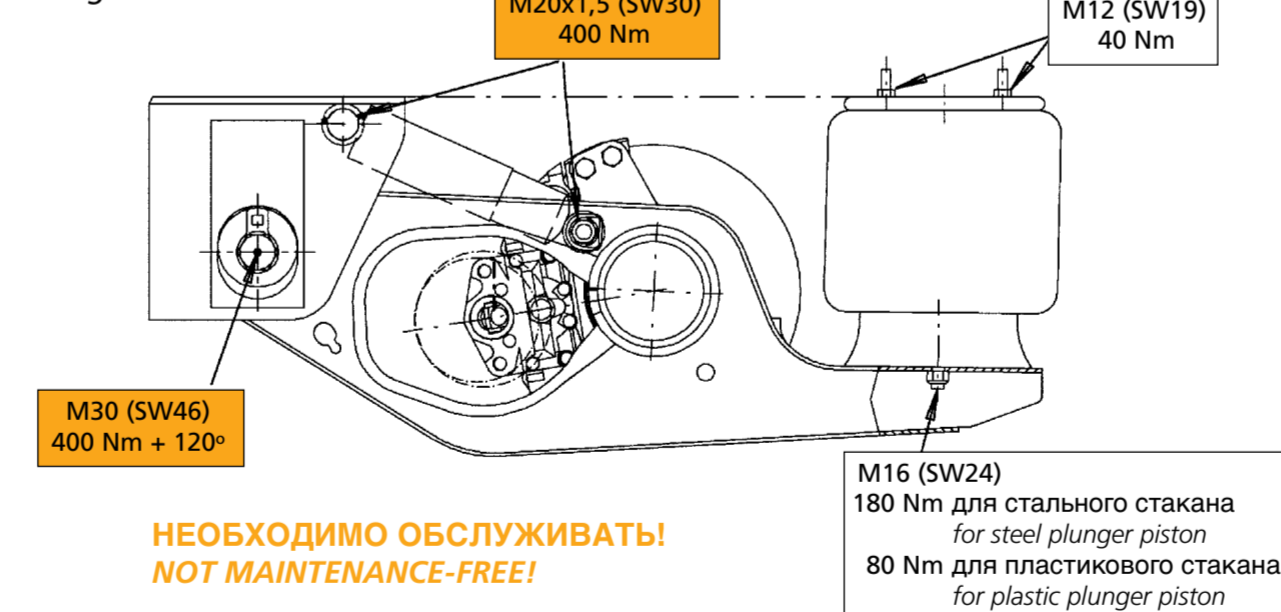


Моменты затяжки для систем пневмоподвески SAF Tightening torques for SAF air suspension systems

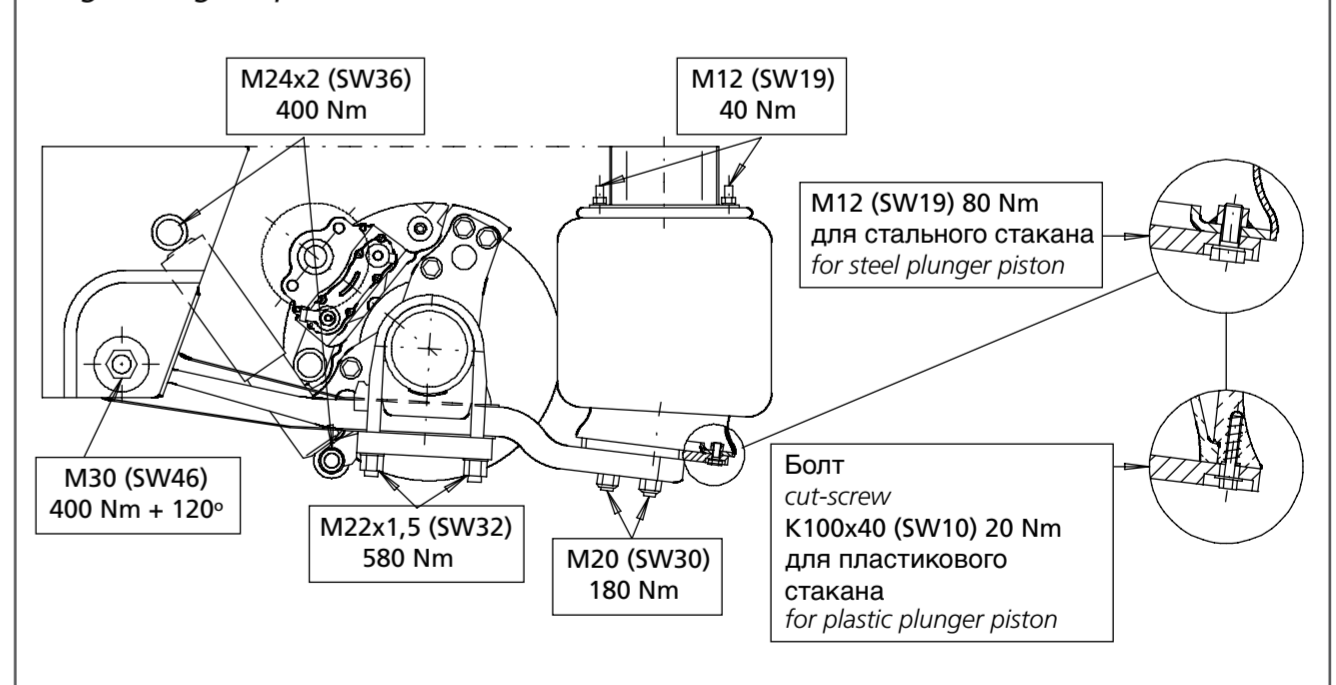
Момент затяжки для SAF INTRA со стальным кронштейном
Tightening torques SAF INTRA with steel hanger bracket



Момент затяжки для SAF INTRA с алюминиевым кронштейном и кронштейном из нержавеющей стали
Tightening torques SAF INTRA with aluminium hanger bracket and stainless steel hanger bracket



Момент затяжки для SAF MODUL
Tightening torques SAF MODUL



Внимание!

- На резьбовых соединениях не должно быть масла и смазки!
- Болт сайлентблока стального кронштейна не обслуживается

- Периодичность обслуживания для кронштейнов подвески из алюминия или из нержавеющей стали: впервые проверить через 500 км пробега, в дальнейшем проверять через каждые 10.000 км пробега или 6 месяцев, что наступит ранее.
- Подшипник подвески: проверка момента затяжки 1.200 Nm
- Крепление амортизатора: проверка момента затяжки 400 Nm

Attention!

- Threads not to be oiled or greased!
- Pivot bolt on steel hanger brackets maintenance-free.

- Service intervals for aluminium hanger brackets and stainless steel hanger brackets: first check after 500 km, further check after every 10,000 km or 6 months
- Spring eye bolt: inspection torque 1,200 Nm
- Shock absorber bolt: inspection torque 400 Nm